

## 425 Pvc Rigide

### Produit

Colle transparente à prise très rapide pour souder à froid le PVC rigide, avec une excellente résistance à l'eau, à la chaleur et avec une force d'adhérence initiale rapide.

### Volumes

100 ml · 250 ml



### Propriétés

- Prête à l'emploi
- Facilement applicable à la brosse
- Force d'adhérence initiale rapide
- Bonne capacité de remplissage
- Transparente au séchage
- Résistante à la chaleur (jusqu'à +80°C)
- Résistante à la pression (jusqu'à 5 bars)
- Consommation : 450 à 900 ml/m<sup>2</sup>
- Nettoyage : avec Rectavit DISSOL avant durcissement de la colle
- Testé et certifié conformément à la norme EN14680

### Destination

Rectavit 425 peut être appliquée sur du PVC rigide et ABS.

Rectavit 425 est spécialement conçue pour le collage de canalisations sous pression (eau et gaz), écoulement d'eau et gouttières, pour les gaines de câbles électriques, pour toute réparation d'articles en PVC rigide : cornières, bardages, lanterneaux, panneaux ondulés en PVC (pour corniches) panneaux et ornements en PVC.

Rectavit 425 peut être utilisée pour remplir des fissures de max. 0,8 mm dans des tuyaux en PVC rigide.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.





## 425 Pvc Rigide

### Restriction

Ne pas appliquer sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), Téflon® (PTFE/PFA/FEP). Ne convient pas pour des applications de liage par point.

### Préparation

Les supports doivent être propres, secs et exempts de poussière, de rouille, de graisse et d'huile. Pour une meilleure adhérence, il faut rendre les supports rugueux avec un papier de verre P80.

Les surfaces à encoller doivent être bien ajustées, max. 0,8 mm de tolérance pour des canalisations normales, max. 0,2 mm de tolérance pour des canalisations sous pression.

Il est toujours conseillé de faire au préalable un test d'adhérence et de compatibilité pour chaque substrat et matériau, ainsi que d'évaluer l'aspect esthétique du collage, par exemple la translucidité, la structure.

### Application

Appliquer la colle Rectavit 425 en couche uniforme sur les deux faces à encoller avec une brosse dure.

Assembler les deux éléments immédiatement sans exercer de torsion. Laisser les matériaux collés immobiles dans la bonne position environ 10 secondes et laisser sécher  $\pm$  10 minutes avant de manipuler l'assemblage. Attendre au moins 6 heures avant de mettre les tuyaux en service.

Laisser sécher pendant au moins 24 heures avant d'utiliser les tuyaux sous pression avec de l'eau chaude et tuyaux sous pression.

Après usage, fermer immédiatement le tube ou la boîte.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.





**425 Pvc Rigide****Données techniques: le produit**

Base	Copolymère
Système de durcissement	Séchage physique et cristallisation
Viscosité	Liquide épais, ca. 6 Pa.s
Taux de matière sèche	Ca. 17%
Densité	0,95 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur(s)	Transparent
Emballage(s)	Tube: 0,1 l Flacon: 0,25 l (avec brosse dans le couvercle)
Stockage	Se conserve au moins 24 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit sec et tempéré, entre +5°C et +25°C. Bien refermer l'emballage après utilisation avec le couvercle original.

**Données techniques: le traitement**

Outils	Brosse (incorporé dans le couvercle)
Dilution	Prêt à l'emploi
Consommation*	500–1000 ml/m <sup>2</sup>
Temps ouvert*	Ca. 10 s
Temps de séchage : Manipulable*	Ca. 10 min
Temps de séchage : Minimal*	1 h par +10°C ou 1 bar Min. 1 h, évacuation d'eau froide Min. 6 h, eau chaude sans pression Min. 24 h, eau sous pression
Température d'application	Min. +5°C, max. +25°C
Nettoyage	Avec Rectavit Dissol pour produit frais ou durci.
Réparation	Rectavit 425 Pvc rigide

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.





**Données techniques: l'assemblage**

Résistance à la pression	Jusqu'à 5 bar
Plage de température	Jusqu'à +80°C
Résistance à l'humidité	Excellent
Waterbestendigheid	Excellent
Résistance aux produits chimiques	Bon, aux produits ménager traditionnels

\* Ces valeurs peuvent varier selon les conditions ambiantes comme température, humidité relative, support, la quantité utilisée.

**Sécurité**

Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.

Consulter l'étiquette ou la fiche des données de sécurité pour plus d'informations.

**Remarque(s)**

Pour garantir l'étanchéité au niveau du joint, il est important de ne pas exercer de torsion quand les pièces à raccorder sont assemblées. Il suffit de les glisser en place.

Il est important de bien respecter les temps de séchage avant de mettre de l'eau chaude et/ou de l'eau sous pression dans les tuyaux. Attendre au moins 6 heures avant de mettre les conduites en service (24 heures pour les conduites sous pression).

Durant les périodes de température basse (entre +5°C et +10°C), il est important d'acclimater la colle et les pièces à joindre pour ne pas avoir de problème de condensation au niveau de la colle.

**Disclaimer :** Cette fiche remplace toutes les précédentes et a été rédigée en fonction des derniers tests, connaissances et expériences. Les données peuvent être modifiées ou changées sans avis préalable. L'exhaustivité n'est pas revendiquée. L'utilisateur doit s'assurer de disposer de la fiche la plus récente, et de vérifier, avant utilisation et à ses propres risques, que le produit convient à l'usage prévu, à la finition souhaitée et à l'aspect esthétique. L'application, la nature des supports et des matériaux et les circonstances de mise en œuvre «échappent à notre jugement, aucune responsabilité ne peut être acceptée sur la base de cette fiche et de tout autre conseil, et nous ne pouvons être tenus responsables des résultats obtenus et de tout dommage résultant de l'application, d'une utilisation incorrecte ou inappropriée.

Cette présente fiche technique remplace les versions antérieures relatives au même produit. Les données de cette fiche technique sont rédigées selon l'état le plus récent des rapports de laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou modifiées. Elles ne prétendent pas être complètes. L'application, la nature du support et les circonstances de mise en œuvre échappant à notre jugement, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur la seule base de cette fiche technique.

